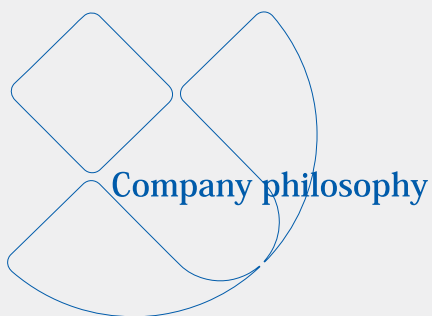






社会の基盤を支える電気エネルギー。 輝き続ける未来のために——。

株式会社 ワイムは創業より 60 余年、現代社会で重要な役割を担う電気エネルギーをコントロールする、配電盤、動力盤、分電盤の製造を手がけてきました。

堅実な業績と確固たる信頼により、首都圏、東北、北海道エリアを中心に、全国の諸官庁および民間企業から数多くのご用命をいただいております。

“ユーザーのニーズを満たすフルオーダーメイドのメーカーとして、社会に貢献する製品づくりを目指す”という活動方針の元、設備環境の充実と、人材育成に力を注ぎ、万全の供給体制を構築しています。お客様の信頼に応え、未来の経済・産業の発展に寄与する企業として、さらなる成長への歩みを続けます。



東京都庁にも当社の製品が採用されています。



確かな信頼がカタチに——。ワイム製品の納入実績



●北海道警察札幌方面中央警察署



●JRタワー



●北海道庁本庁舎



●新千歳空港ターミナルビル



●東北大学 理学部・理学研究科 総合研究棟



●エネルギー回収施設（立谷川）



●山形県立東桜学館中学校・高等学校



●秋田市新庁舎



●仙台トラストタワー



●福島県庁北庁舎



●福島県立医科大学附属病院



●桂ゴルフ倶楽部

首都圏、東北、北海道に至る東日本全域を網羅する当社の納入実績。多くの人が集まる競技場やイベント会場、さらに官公庁から公共施設、病院、学校、工場、オフィスビルなど多岐にわたります。電気を絶え間なく安定的に供給する信頼と安全のワイム製品が、私たちの社会を支えます。



●日本橋三井タワー



●ダイバーシティ東京プラザ



●日本大学三軒茶屋キャンパス



●虎ノ門ヒルズ



●日本生命丸の内ガーデンタワー



●大手町タワー



●大手門タワー・JXビル



●昭和大学江東豊洲病院



●大手町フィナンシャルシティ グランキューブ



●大手町パークビルディング

The product line-up

信頼と実績を積みかさねる広範なラインナップ

高層ビルから事務所ビル、ホテル、店舗、住宅、さらに工場設備まで、あらゆる分野で活躍する当社の製品群は、安全性、操作性、安定性、応用性、さらに施工性に優れたシステムコンポーネントとして高い評価を得ながら、より快適な暮らしや産業、経済の発展に大きく貢献しています。

キュービクル式配電盤



■ 屋外形キュービクル



■ 屋内形キュービクル

電力会社から供給される高電圧(6600V)を照明、コンセントなどの電灯設備やポンプ、ファンなどの動力設備で使用する低電圧(100V,200V,400V)に変換する盤。過負荷、短絡、漏電などの事故や故障に対する安全装備も完備しています。その他、日本電気協会の審査を受け承認された形式認定品や形式推奨品の製作も可能です。

動力制御盤



■ 屋外形動力制御盤



■ 屋内形動力制御盤

主にポンプ、ファン、空調機、エレベーターなどの動力設備に電気を供給する盤。自動または手動で運転制御するために必要な操作スイッチ、保護機器、監視機器等を取り付けています。建物内で見かけるエレベーターやエスカレーターの電気はこの盤から供給されています。

電灯分電盤



■ 屋内形電灯分電盤

主に照明、コンセントなどの電灯設備に電気を供給する盤。
照明の監視、制御機器やタイマ、センサ等と連動した点灯制御機器等を取り付けています。
トイレに入った際に自動で照明が点灯したり、夕方暗くなると外灯が自動で点灯する制御はこの盤で行っております。

耐熱形配電盤・耐熱形分電盤



■ 一種耐熱形分電盤

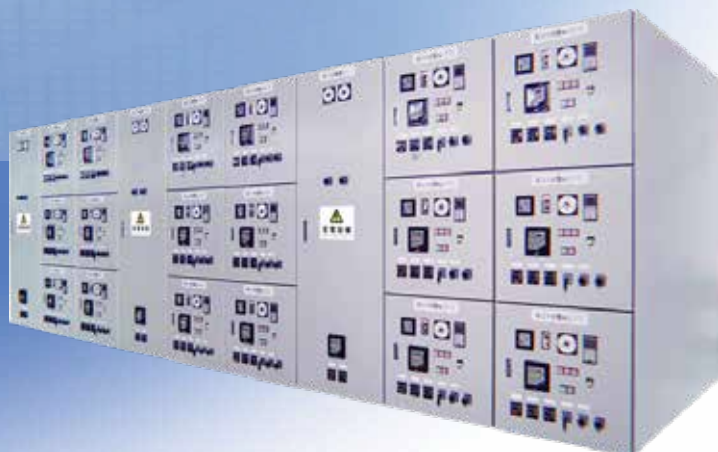
耐熱形配電盤・分電盤とは、火災が発生した際、人命の安全確保と火災の初期消火を目的とした消防設備（屋内消火栓、スプリンクラー、排煙機、非常照明等）に対して非常電源を供給するための耐熱機能を備えた盤です。

JEA非常用配電盤等認定委員会の書類審査、構造審査、耐熱試験を受け承認されています。



■ 二種耐熱形分電盤

金属閉鎖形スイッチギヤ



■ 金属閉鎖形スイッチギヤ

その他製品



■ 中央監視盤

最新システムを導入した自社一貫生産。フルオーダーメイドでお客様

当社は、受注から設計、生産、検査、出荷までのすべてを自社で一貫して行う生産体制を構築。
さらに最新鋭の生産体制を導入し、高品質、短納期、ハイコストパフォーマンスを実現しています。
製品はすべてフルオーダーメイド。最新の設備環境と、徹底した品質管理体制によって、
お客様の信頼に応える製品づくりを実現しています。



お客様との仕様打合



設計



綿密な打ち合わせでニーズを聞き取る

当社の製品は、すべてフルオーダーメイド。お客様がどのような製品を望まれているかを把握し、それを反映させて、満足いただける製品に仕上げるための第一歩が仕様打合せです。仕様、コスト、操作性など細部に渡るまで念入りに話し合い、お客さまのニーズを的確に把握します。

お客様の要望を設計図に落とし込む

お客様が求めるスペックを最大限に表現した高品質で信頼性の高い製品づくりのために、これまで蓄積した技術とノウハウ、実績をベースにしてさらに工夫を重ねて設計図を完成させます。作成された図面を元にして、工場での実作業が始まります。

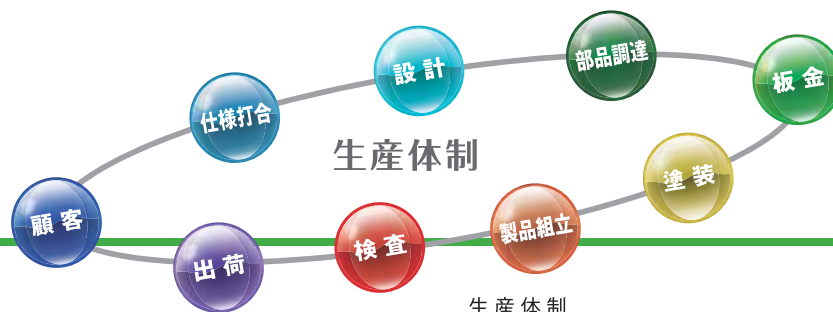
生産ラインから



●設計部担当から

お客様の要望を十分に汲み取り、それを設計図という形にして応えます。製品ごとに仕様が異なるフルオーダーメイドでは、回路の追加などの急な仕様変更が生じることも多く、柔軟に対応できるのが当社の強み。お客様の納得いく製品づくりが私たちのやりがいです。

のニーズに応える。



生産体制
製造の現場における各種情報を、コンピュータを活用して管理するシステム。顧客情報から生産・出荷までをすべて一元管理することで、納期の削減、品質管理などの効率化を図ります。



部品調達・板金加工



板金ライン全景



溶接

部品調達

板金

最新の設備と高い技術力で精度の高い製品を生み出す

金属材料を切断や曲げ加工を行い、配電盤や動力盤、分電盤などの機器を収納するキャビネットを製造します。斜め軸での繊細な加工も可能にした3次元レーザー加工機など、最新の設備を導入。設計図に合わせて、金属平板のシャーリング、穴開、ベンディング、研磨などの加工も行います。独自に蓄積されたノウハウを活かし、経験を積んだ高い技術力を持つ社員たちの手によって、一つひとついい製品づくりが行われています。



●板金加工担当から

一枚の鉄の板を函にするまでには、鉄板を正確に切断し、200近いパーツを溶接します。見た目ではわかりにくい部分も溶接不良などがないように日々、緊張感を持って取り組んでいます。社内で独自の溶接基準を設け、若手からベテランまで技術の統一化を図っています。

Manufacturing Process

最新システムを導入した自社一貫生産。フルオーダーメイドでお客様のニーズに応える。



前処理加工



塗装吹付け



製品組立

塗装

美観と耐久性を追求する

組み立てられたキャビネットに塗装を施します。製品個々の設備環境を考慮し、長期にわたる美観と操作性の維持を追求。塗膜の密着性、耐久性を向上させる前処理加工から粉体静電塗装、吹付塗装までをフルラインで行い、作業の効率化と確実性を高めています。

製品組立

配線作業から総仕上げまで

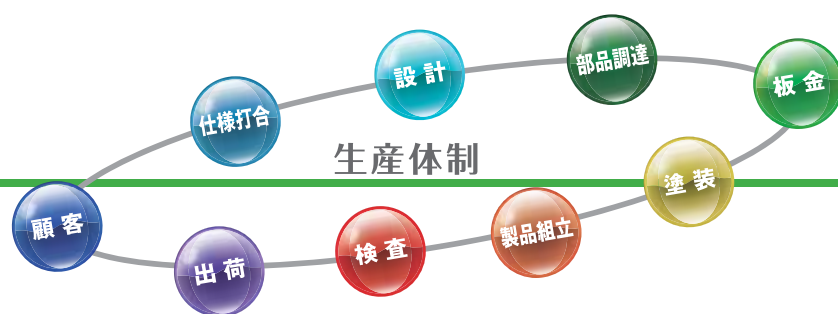
完成したキャビネットにさまざまな電気部品等を組み込み、電線・銅帯で接続します。製品の規模や用途により微妙に異なる組立工程をフレキシブルにライン化し、多品種少量生産ニーズに対応。複雑な配線作業から、安全性や操作性も考慮した製品の総仕上げまでを担います。

製産ラインから



●塗装担当者から

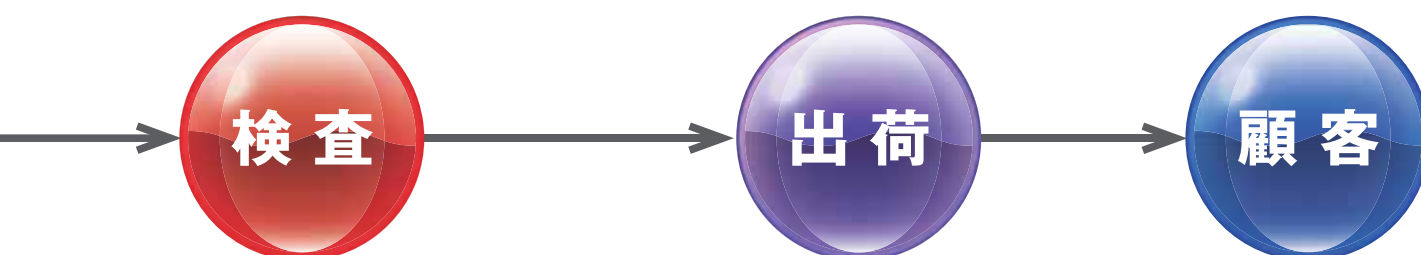
製品の仕上がりを左右する塗装。防錆と美観に注力します。塗装は感覚による部分が多いため、メンバーで作業レベルの統一が図れるよう工夫しています。既製品と違い、建物の外壁などに合わせて塗色を選ぶなど、オーダーメイドならではの楽しみもあります。



製品検査



梱包・出荷



厳しい検査を経て製品を顧客の元に出荷

製品づくりの過程では工程ごとに厳しいチェックが行われています。さらに製品が完成すると、完成品検査が出荷前に行われます。仕様・動作・外観等、製品が基準や規格を満たしているかの検査や、さらに設置状況を想定した散水試験など、さまざまな角度から検証。お客様の立ち会いによる検査も実施します。こうした妥協のない徹底した品質管理体制が、当社の信頼される製品づくりを支えています。



●製品組立担当者から

電気部品の組み込み、配線は製品の心臓部。設計図を元にして正確に作業を行う集中力が求められる仕事です。仕様変更にも迅速に対応できるよう、技術とノウハウを積み重ね、経験値を高めています。さまざまな施設で電気を安定供給するための責任ある仕事が誇りです。



●検査担当者から

お客様視点であることを常に意識して、検査業務にあたっています。個々に異なる仕様、製品の設置環境や使用方法なども把握した上で、納品後に事故や故障が起きないように品質をしっかりとチェックします。最終検査の責任は重大。自ら厳しさを持ち仕事に向かっています。

東日本エリアを網羅するネットワーク

当社は山形本社を拠点として、東京・札幌・東北（仙台）に支店、秋田・山形・福島に営業所を設置し、東日本をカバーする販売・サービス網を構築しています。

販売から施工、さらにアフターサービスまで、お客様のご要望に応え、きめ細かに対応できる万全のバックアップ体制が整っています。

製品は品質管理の国際基準を取得し、最新の設備を導入した山形・千歳の自社工場で一貫生産が行われています。

2 工場で同一仕様のシステムを導入して生産効率を高め、

新たな可能性やあらゆるソリューションを追求する生産体制を強化しています。



■ 本社 山形工場



■千歳工場



■札幌支店



■秋田営業所



■東北支店（仙台）

■山形営業所

■福島営業所



■東京支店

Challenge in the future

さらに一步先へ

一日 24 時間、ひとときも休むことなく続けられている経済活動。

その重要なパワーの源が電気エネルギーです。

今日も明日も、そしてずっと未来も、明るい社会があり続けるために

ワイムは常に新しいチャレンジを続けています。

確かな製品、信頼される製品をつくり続けるために

社会的評価を継続的に維持するための ISO 認証、

そして日本が誇る高い製造技術を次世代につなぐ人材育成にも

多くの力を注いでいます。



●信頼のモノづくりと環境保全への取り組み——ISO 認証

国際基準を満たす確かなモノづくり。その証として当社では、品質管理・品質保証の国際規格である品質マネジメントシステム-ISO9001:2015 (2018年)を認証取得しています。さらに環境保全への取り組みでは、環境マネジメントの国際規格である環境マネジメントシステム ISO14001:2015(2018年)を認証取得しています。

明日への扉を拓くワイムの取り組み

●成長する未来を支える ― 人材育成

■インターンシップ・職業体験

日本の未来を担う若者たちに、モノづくりの魅力を伝えたいという思いから、当社では積極的に大学生や高校生が製造業の現場に触れる機会を提供しています。現在、毎年夏に本社・山形工場に大学生を受け入れるインターンシップを実施。さらに地元の短期大学や工業高校の学生や生徒の職業体験の場としても協力しています。



■国際技術交流 ― 技能実習生の受け入れ

日本の未来を担う若者たちに、モノづくりの魅力を伝えたいという思いから、当社では積極的に大学生や高校生が製造業の現場に触れる機会を提供しています。現在、毎年夏に本社・山形工場に大学生を受け入れるインターンシップを実施。さらに地元の短期大学や工業高校の学生や生徒の職業体験の場としても協力しています。



■社員の資格取得をサポート

社員の一人ひとりが業務における知識や技能を高められるように、技能検定や資格試験を推奨しています。その支援として試験・講習費用を会社負担とすると共に、先輩から後輩への技術指導も行っています。技能検定などの合格者には奨励金が支給されます。

[推奨する検定・資格]

技能検定……配電盤・制御盤製図、シーケンス制御、電気機器組立、配電制御システム検査、金属塗装など

資格試験……電気工事士、衛生管理者、安全管理者、水質関係公害防止管理者など





Company's outline

暮らしと共に、企業と共に——

●会社概要

■商号	株式会社ワイム
■代表取締役会長	石澤 眞理子
■代表取締役社長	石澤 進介
■資本金	5,000万円
■創業	昭和33年5月1日(1958年)
■設立	昭和37年2月1日(1962年)
■本社所在地	〒990-2211 山形県山形市十文字1318-5(立谷川工業団地内) TEL 023-686-4316(代表) FAX 023-685-1011
■事業の目的	電気機器の製造・販売
■主要製造品目	・受変電設備 屋外形キュービクル、屋内形キュービクル、開放形配電盤 認定キュービクル、推奨キュービクル、金属閉鎖形スイッチギヤ ・動力制御盤 屋外形、屋内形、屋内防湿形 ・電灯分電盤 屋外形、屋内形、屋内防湿形 ・耐熱形分電盤 一種耐熱形分電盤、二種耐熱形分電盤 ・その他 各種端子盤、監視盤、警報盤、操作盤
■取引銀行	きらやか銀行、山形銀行、荘内銀行、みずほ銀行
■所属団体	(一社)日本配電制御システム工業会、山形市商工会議所、 山形電気工事組合、(一社)日本電気協会東北支部、 東京商工会議所
■規模	山形工場／敷地面積：29,000㎡ 建物面積：7,260㎡ 千歳工場／敷地面積：8,800㎡ 建物面積：2,500㎡
■従業員数	250名



●主な納入実績

◆北海道

北海道警察札幌方面中央警察署
J Rタワー
新千歳空港ターミナルビル
北海道庁本庁舎
北海道科学大学
北海道立総合体育センター 北海きたえーる
旭川合同庁舎
J R A函館競馬場
桂ゴルフ倶楽部
エスコンフィールド HOKKAIDO
ニッカウキスキー北海道工場余市蒸留所
ロイズコンフェクトふと美工場
ANAクラウンプラザホテル千歳
ニセコ HANAZONO リゾート
日本生命札幌ビル
札幌三井J Pビルディング
株式会社 明治 恵庭工場

◆東北

国立病院機構弘前総合医療センター
日本原燃株式会社
秋田市新庁舎
秋田こまちスタジアム
大館樹海ドーム
秋田ホートタワー・セリオン
秋田大学手形キャンパス
北上市中央学校給食センター
岩手県立大船渡病院
仙台トラストタワー
東京エレクトロン宮城株式会社
大崎市役所本庁舎
東北大学
宮城教育大学
国立病院機構仙台医療センター
石巻赤十字病院
エネルギー回収施設(立谷川)
日新製薬株式会社
山形県立東桜学館中学校・高等学校
山形県立山形工業高等学校

山形県立中央病院
霞城セントラル
社会福祉法人恩賜財団山形済生病院
酒田市庁舎
福島県立医科大学付属病院
福島県庁北庁舎・東庁舎・西庁舎
国見町役場庁舎
川俣町役場庁舎
南会津町役場庁舎
コラッセふくしま
福島県立ふくしま医療センター(こころの杜)

◆関東首都圏

〈オフィス関係〉
飯田橋グラン・ブルーム
大手門タワー
大手門タワー・J Xビル
大手町パークビルディング
大手町フィナンシャルシティ グランキューブ
京橋エドグラン
J R新宿ミライナタワー
J R横浜タワー
虎ノ門ヒルズ
西新橋スクエア
日本生命浜松町クレアタワー
日本生命丸の内ガーデンタワー
日本橋コレド室町2
日本橋三井タワー
三井住友銀行本店
〈商業・娯楽施設関係〉
ダイバーシティ東京プラザ
東京ビッグサイト
三井アウトレットパーク木更津
〈官公庁関係〉
埼玉会館
選手村仕様新設工事及選手村仕様解体工事計画 (5-5街区)
警視庁鮫洲運転免許試験場
国立新美術館
東京都庁
横浜地方合同庁舎

〈病院・研究所関係〉
エーザイ株式会社筑波研究所
国立国際医療研究センター
自治医科大学附属さいたま医療センター
順天堂大学医学部附属順天堂医院
昭和大学病院
同愛記念病院
日本大学病院
〈ホテル関係〉
ザ・ペニンシュラ東京
東京ドームホテル
パレスホテル東京
〈学校関係〉
青山学院大学
桜美林大学
国土館大学
駒澤大学
昭和大学
成城大学
千葉大学
帝京大学
東京工業大学
東京女子医科大学
東京大学
東京理科大学
東洋大学
日本大学
法政大学
武蔵野美術大学
明治大学
立教大学
早稲田大学
東京モード学園
〈住宅・工場関係〉
スカイズタワー&ガーデン
武蔵浦和SKY&GARDEN
ドウ・トゥールEAST棟
伊藤ハム株式会社 取手工場
富士重工業株式会社 半田工場5号棟
フジフーズ株式会社 茨城 新工場
and more...

- 2025年 千歳工場内組立工場増築
- 2023年 石澤真理子が代表取締役会長に就任
石澤進介が代表取締役社長に就任
- 2022年 SDGs行動宣言
- 2021年 協力工場(南陽市)新設
- 2019年 東北支店を仙台市青葉区一番町へ移転
石澤進介が代表取締役専務に就任
- 2017年 山形電機製作所からワイムに商号を変更
- 2016年 山形工場内組立工場増築
ISO9001認証 (ASR-Q3638) を移転登録
ISO14001認証 (ASR-E1631) を移転登録
山形工場内塗装工場ポンプレスブース新設
- 2015年 千歳工場内メッキ設備導入
山形工場内板金工場移設
- 2014年 千歳工場内塗装工場増築
- 2011年 ISO14001認証 (NQA-E4142) を取得
ISO9001認証 (NQA-26991) を移転登録
- 2009年 ISO9001:2008改訂取得
石澤敏男が代表取締役会長に就任
- 2008年 創業50周年を迎える
- 2006年 石澤真理子が代表取締役社長に就任
- 2003年 金属閉鎖形スイッチギヤ及びコントロールギヤ
JEM1425PW形6.6kV1200A40kA型式試験実施
- 2002年 ISO9001:2000改訂取得
- 2000年 3Dレーザー加工機導入
- 1999年 ISO9001認証 (JQA-QM4173) を取得
- 1992年 CIMシステムによる製造
- 1991年 北海道千歳工場操業開始
- 1989年 札幌支店開設
- 1988年 資本金を5,000万円に増資
東北地区営業所統括のため仙台支店を東北支店とする
- 1987年 先代社長死去に伴い、渋谷賢司が代表取締役社長に就任
- 1984年 仙台営業所を仙台支店とする
- 1983年 東京営業所を東京支店とする
- 1979年 資本金を3,000万円に増資
- 1977年 東京営業所開設
- 1974年 資本金を2,000万円に増資
福島営業所開設
- 1972年 盛岡営業所開設
- 1969年 仙台営業所開設
- 1967年 秋田営業所開設
- 1962年 資本金300万円をもって株式会社山形電機製作所を設立し
代表取締役社長に渋谷正一が就任
- 1958年 初代社長渋谷正一が山形電機製作所を起こし
配電盤の塗装・組立を始める

TOPIC

2017年、当社の取り組みが評価され県内外から各賞を受賞しました。

経済産業省の「地域未来牽引企業」に選出

「地域未来牽引企業」とは、地域特性を生かして高い付加価値を生み、他社に経済波及効果をもたらす企業を経済産業省が顕彰する取り組みです。新設の2017年度は全国で2148社が選出され、当社もその一社として選ばれました。

産業発展の功績を認められ「山形県産業賞」を受賞

毎年、山形県内で産業や科学技術の発展に貢献し、顕著な功績を挙げた個人・団体に贈呈される「県産業賞」。産業界、行政の代表者などで行く県産業賞委員会が選定する伝統ある賞に2017年度は団体部門で当社が選ばれました。

技術や経営への取り組みで「きらやか産業賞」を受賞

きらやか銀行産業振興基金によって、技術や経営の革新、国際化などで特に優れた実績を上げている山形県内の中小企業に贈られる「きらやか産業賞」に、2017年度は当社が選定され、顕彰されました。



本社・工場・支店・営業所 一覧

本社・山形工場

〒990-2211 山形県山形市十文字1318-5
Tel 023-686-4316（代） Fax 023-685-1011

千歳工場

〒066-0051 北海道千歳市泉沢1007-72
Tel 0123-28-3377（代） Fax 0123-28-3379

東京支店

〒105-0003 東京都港区西新橋1-18-16（ワイムビル）
Tel 03-3539-7151（代） Fax 03-3539-7155

東北支店

〒980-0811 宮城県仙台市青葉区一番町2-4-1（青葉通パークビルディング9F）
Tel 022-266-6395（代） Fax 022-266-6597

札幌支店

〒060-0062 北海道札幌市中央区南2条西12-324（南2条藤井ビル8F）
Tel 011-251-3540（代） Fax 011-251-3374

山形営業所

〒990-2211 山形県山形市十文字1318-5
Tel 023-686-4316（代） Fax 023-685-1012

秋田営業所

〒010-0951 秋田県秋田市山王7-4-13（拓朋ビル102）
Tel 018-862-2514（代） Fax 018-862-2942

福島営業所

〒960-8165 福島県福島市吉倉字吉田119-1
Tel 024-546-1321（代） Fax 024-546-1322



〒990-2211 山形県山形市十文字 1318-5（立谷川工業団地内）
TEL.023-686-4316（代表） FAX.023-685-1011

<https://www.yamagatadenki.co.jp/>